



АгроПоставка
Нижний Новгород

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
2025**





Сканируйте QR-код для перехода
на сайт ООО АгроПоставка

АгроПоставка

Нижний Новгород



О КОМПАНИИ

— завод-производитель сельскохозяйственного оборудования из Нижнего Новгорода. Завод полного цикла: от проектирования до монтажа и ввода в эксплуатацию.

Склад в Нижнем Новгороде площадью 1200 кв.м

Производство в Нижнем Новгороде и Кстово площадью 4500 кв. м

Офис в Нижнем Новгороде площадью 450 кв. м

С 2014 года также являемся дилером заводов из Китая, Турции и Польши



Министерство
сельского
хозяйства
Российской
Федерации



Минпромторг
России

РОСАГРОЛИЗИНГ

2011-2013

- ✓ Начало производства запасных частей для комбинированного оборудования.
- ✓ Ремонт комбинированного оборудования Zuptr, Doza-Mech, M-Roll

2014-2016

- ✓ Открытие производственной площадки «Кудьма».
- ✓ Участие в первых выставках в Оренбурге, Самаре, Вологде, Новосибирске и т.д.
- ✓ Организация электротехнического отдела.

2017-2018

- ✓ Участие в выставке в разных регионах РФ, в том числе «Всероссийский День поля» и «Золотая Осень» в Москве.
- ✓ Запуск направления ВЭД, импорт продукции из Китая.

2019-2021

- ✓ Запуск участка лазерной резки и термической обработки металла.
- ✓ Участие в 30-ти российских и международных выставках.

2022-2024

- ✓ Запуск второго участка лазерной резки.
- ✓ Заключение дилерского соглашения и импорт продукции из Турции.
- ✓ Участие в международных выставках в Азербайджане и Таджикистане, под эгидой Министерства Промышленности и торговли РФ.

Оборудование для производства комбикорма, транспортировки зерна, измельчения сена и соломы.

Для частных фермеров и крупных агропромышленных компаний от проектирования до ввода в эксплуатацию.



Типовые и индивидуальные решения



Готовые поставки от 3 рабочих дней



Изготовление под заказ от 10 дней



Консультации на каждом этапе

**Получите все услуги в одном месте строго в договорные сроки.
Оборудование для производства “под ключ” от проектирования,
до запуска и регулярного обслуживания.**



Шеф-монтаж

Выстраиваем процессы и технологии правильно: обеспечим грамотный подбор, монтаж, настройку и запуск на вашем объекте в строгом соответствии с инструкциями и отраслевыми нормативами. Наш специалист подробно обучит персонал, которому предстоит работать с оборудованием, и подготовит рабочую документацию.



Доставка

Доставка нашим собственным спецтранспортом или транспортной компанией на ваш выбор от 2-х дней.



Утилизация

Действует программа Trade-In на дробилки, бункеры, транспортеры и смесители.



Ремонт оборудования

Текущий ремонт оборудования БЕЗ остановки производства. Всегда в наличии подменное оборудование и любые запчасти.



Монтаж оборудования

Сервисная служба осуществляет монтаж собственного и стороннего оборудования во всех регионах России.



Постгарантийное обслуживание

Помогаем повысить производительность, восстанавливаем утраченную техдокументацию, решаем любые технические вопросы.



Сервисная поддержка

Наши инженеры постоянно взаимодействуют с клиентами, улучшая конструкцию узлов и агрегатов для повышения эффективности оборудования.

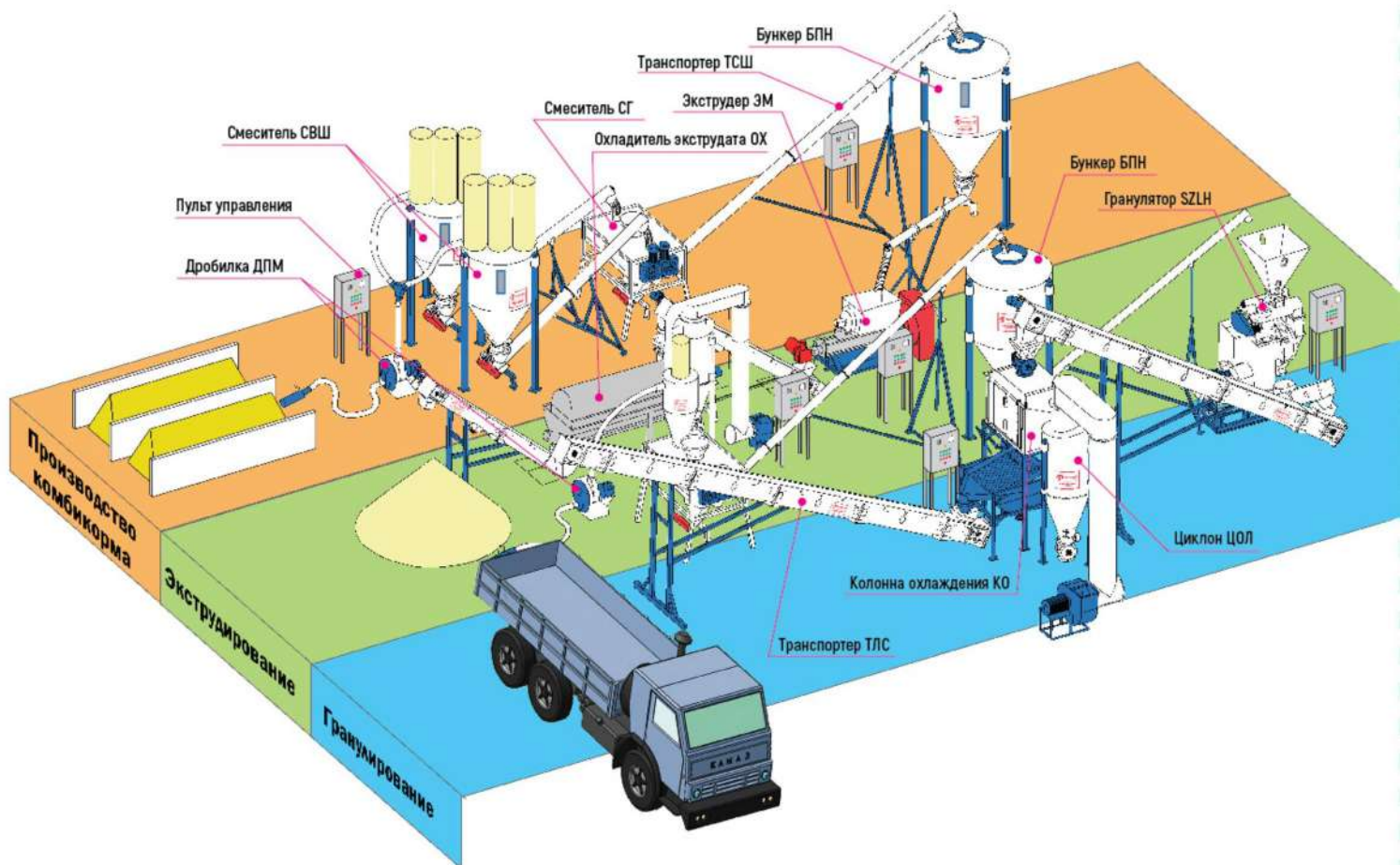
КОМБИКОРМОВЫЕ МИНИ-ЗАВОДЫ

(КОМПЛЕКСЫ ПРОИЗВОДСТВА РАССЫПНОГО КОМБИКОРМА)





Сканируйте QR-код для перехода на страницу
с описанием линий на нашем сайте



3500 БОЛЕЕ
КОМПЛЕКТОВ
ПОСТАВЛЕНО
КЛИЕНТАМ



МОЩНОСТЬ
ОТ 9,0
ДО 48 КВТ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
КОМПЛЕКТА
ДО 5 ТОНН
В ЧАС



ДРОБИЛКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

ДПМ, ДПМД



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



ДПМ с ременным приводом



Металлический
выгрузной патрубок



Увеличенный ресурс
запчастей

Дробилка предназначена для пневматического забора, измельчения и транспортировки к месту выгрузки зерновых, бобовых культур, жмыха и шрота (мелкая фракция).

Дробилки с пневматическим забором зерна – одна из основных частей комбикормовых комплексов с производительностью до 5 тонн в час.

В пневматических дробилках измельчаемый компонент забирается с помощью эжектора из бурта. По заборному шлангу подается на измельчение в молотковую камеру, предварительно проходя через камнеуловитель с магнитом, для отделения металлических и минеральных примесей. Фракции регулируются ситами.

Модификация ДПМД имеет дековое исполнение, измельчение продукта происходит от его удара о молотки и чугунные деки, а измельчение регулируется изменением зазора в жалюзи. Такая конструкция подходит для твердых компонентов (бобовые культуры, жмыхи) и позволяет экономить на замене запасных частей.

Модель	Производительность, кг/ч*	Мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДПМ-5,5	100-300	5,5	720x660x860	155
ДПМ-7,5	300-700	7,5	720x660x860	170
ДПМ-11	800-1100	11	820x660x860	190
ДПМ-18,5	1100-2100	18,5	890x730x970	290
ДПМД**-18,5	1100-2100	18,5	890x750x970	320
ДПМ-22	1900-3600	22	950x730x970	315
ДПМД**-22	1900-3600	22	950x750x970	355
ДПМ-30	2200-4000	30	1060x790x990	430
ДПМД**-30	2200-4000	30	1060x820x990	460
ДПМ-37	до 5000	37	1020x890x910	480
ДПМД**-37	до 5000	37	1020x890x910	480

* Производительность дробилки зависит от вида, влажности, засоренности, плотности зерна и диаметра ячеек сменных сит или жалюзей.

** Модель ДПМД является дековой.

ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ

ДМС, ДМР



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Модель ДМР-18,5

Дробилки молотковые применяются для измельчения зерновых культур: пшеницы, ячменя, кукурузы, овса, а также бобовых культур и незерновых компонентов, используемых для приготовления полнорационных рассыпных комбикормов.

Зерно, попадающее в молотковую дробилку, вращается в барабане и подвергается ударному воздействию. Такое оборудование гарантирует качественный помол. Нужный размер фракции достигается с помощью выбранного диаметра ячеек сита. Также устройство используется для измельчения бобовых и других компонентов.

Следует отметить, что молотковую дробилку для зерна нужно комплектовать дополнительными устройствами для выгрузки и загрузки. Для этих целей обычно используются шнековые транспортеры.



Модель ДМС-45 с питанием и
магнитной колонкой



Качественные запчасти

Модель	Производительность, Т/ч	Мощность, кВт	Количество молотков, шт.	Габаритные размеры, мм
ДМР-18,5	2 - 5	18,5	48	890x980x1520
КД-5А	до 5	30	80	1600x1360x2110
ДМС-30	2-5	30	40	1360x840x1050
ДМС-37	3-6	37	40	1390x840x1050
ДМС-45	3-7	45	64	1690x840x1050
ДМС-55	4-8	55	64	1750x840x1050
ДМС-75	6-10	75	96	2270x1430x1660
ДМС-90	10-12	90	96	2270x1430x1660
ДМС-110	12-15	110	96	2400x1430x1660

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ СЕНА/СОЛОМЫ

ДПМС



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Вибрационные опоры



Качественная сборка



Усиленный режущий
ротор

Измельчитель ДПМС предназначен для измельчения соломы, сена влажностью до 15%.

Измельчитель используется в линиях гранулирования по производству травяных гранул, линиях производства субстрата для грибов и других технологических линиях, где необходим стационарный измельчитель.

Привод измельчителя осуществляется от электродвигателя. Исходный материал загружается в приемный бункер и поступает в камеру измельчения, где под действием режущих ножей и молотков, установленных на роторе, происходит измельчение продукта.

Измельченный материал просеивается через установленное сито и, попадая в вакуумно-нагнетательную камеру вентилятора, потоком воздуха выгружается через выгрузной патрубок и нагнетательный шланг в емкость или циклон-разгрузитель.

При работе дробилки в технологической линии с приемным бункером, смесителем или другой накопительной емкостью, приемная (выгрузная) система должна обеспечивать необходимое срабатывание воздуха и аспирацию.

Модель	Производительность (на сите Ø20 мм), кг/час: фракция до 5-20 мм	Мощность, кВт	Габаритные размеры (без загрузки), мм	Масса, кг
КР-02	150-200	2,2(220)/4(380)	540х670х1400	90
ДПМС-7,5*	до 500	7,5	1350х670х1020	190
ДПМС-11*	до 800	11	1350х670х1020	220
ДПМС-15*	до 1000	15	1350х670х1020	250
ДПМС-18,5*	до 1500	18,5	1350х670х1350	310
ДПМС-22*	до 2000	22	1350х770х1350	330

* Модель комплектуется пультом управления

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ РУЛОНОВ СЕНА/СОЛОМЫ

ДПМС(Р)



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Измельчитель соломы ДПМС(Р)-22 предназначен для измельчения рулонов соломы и сена влажностью до 15%.

Основными узлами измельчителя ДПМС(Р) являются рама, барабан, дробилка. Барабан установлен на поддерживающих (нижних) опорных роликах и удерживается направляющим роликовым модулем. Крутящий момент передается непосредственно барабану ременной передачей от мотор-редуктора приводного модуля.

На задней стенке барабана с внешней стороны смонтирован корпус дробилки с расположенными в нем измельчающим ротором, держателем сита и вентилятором. На переднем диске ротора закреплены торцевые ножи (сегменты) и на осях между дисками ротора молотки. На подмоторной плите дробилки закреплен основной электродвигатель. Выгрузной патрубок соединен с камерой вентилятора.

В комплекте с измельчителем рулонов соломы поставляется пульт управления.



ДПМС(Р)-22 в линии



Модель ДПМС(РУ) для тяжёлых рулонов



Ременное исполнение

Модель	Производительность (на сите Ø20 мм), кг/час: фракция до 5-20 мм	Мощность, кВт	Габаритные размеры (без загрузки), мм	Масса, кг
ДПМС (Р)-22	до 2000	22+5,5+0,75	2720x2200x2600	960
ДПМС (Р)-30	до 2000	30+5,5+0,75	2720x2200x2600	980
ДПМС (РУ)-30	до 2000	30+7,5+1,5	2720x2200x2600	980

СМЕСИТЕЛИ ШНЕКОВЫЕ

СВШ, СВШ-Ш



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

Вертикальный шнековый смеситель – агрегат, позволяющий получить комбикорм высокой однородности при работе в паре с пневматической молотковой дробилкой ДПМ и весовым устройством.

Основной смешивающий узел – вертикальный шнек с открытой нижней частью, забирает оседающий под собственным весом продукт в нижней части конуса смесителя и подает в верхнюю часть.

Рабочий объем смесителя позволяет загружать в него от 500 кг до 2,5 тонн комбикорма (в зависимости от модели), для работы с пневматической дробилкой смеситель оборудован системой аспирации. Также в производимый комбикорм предусмотрен ввод добавок (премикс различной концентрации, БМВД, БМВК), для этого в конструкции имеется верхний люк (или шнек ввода добавок), БМВД из него самотеком поступают в смеситель и равномерно перемешиваются в общем объеме комбикорма.

Смеситель комбикорма СВШ имеет надежную конструкцию, отлично вписывается в линии производства комбикорма с пневматическими дробилками и имеет качество смешивания компонентов достаточное для крупного рогатого скота и свиней.

Модель	Мощность, кВт	Полный объем, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
СВШ-1,5	1,5	1,4	1700x1450x2100	281
СВШ-1,5Ш*	1,5+0,37	1,4	1700x1450x2100	299
СВШ-2,2	2,2	2,2	1700x1450x2600	324
СВШ-2,2Ш*	2,2+0,37	2,2	1700x1450x2600	324
СВШ-3	3,0	3,3	1900x1650x3200	414
СВШ-3Ш*	3,0+0,37	3,9	1900x1650x3200	418
СВШ-5,5	5,5	5	2000x2150x3100	-
СВШ-5,5Ш*	5,5+0,37	5	2000x2150x3100	538

* Модель СВШ-Ш комплектуется шнеком принудительного ввода добавок.



Принудительная
подача добавок*



Легкое обслуживание



Качественное смешивание

СМЕСИТЕЛИ ШНЕКОВЫЕ (С ВЕРХНИМ ПРИВОДОМ)

СВШ-ШВП



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

Вертикальные шнековые смесители – модернизированная модификация смесителей СВШ, имеет увеличенный угол наклона конуса и измененную систему выгрузки, что позволяет более качественно перемешивать компоненты и выгружать комбикорм в полном объеме.

Вертикальные смесители – оптимальное, энергосберегающее решение в кормоцехах по производству комбикормов для крупного рогатого скота и свиней. Предприятие получает возможность производить собственный комбикорм высокого качества при минимальных затратах.

Вертикальные смесители СВШ устанавливаются на весовые устройства ДУЭТ и ЭВУ, а также на электронные и механические весы. Это позволяет учитывать вес перемешиваемых компонентов в составе одного цикла смешивания (соблюдать рецепт комбикорма), а также учитывать вес израсходованного сырья за смену.

- Большой объем смесителя
- Высокая однородность перемешивания
- Возможность фасовать готовый комбикорм в мешки

Модель	Мощность, кВт	Полный объем, м ³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
СВШ-1,5ШВП*	1,5+0,37	1,4	1700x1450x2100	299
СВШ-2,2ШВП*	2,2+0,37	2,2	1700x1450x2600	324
СВШ-3ШВП*	3,0+0,37	3,3	1900x1650x3200	418
СВШ-5,5ШВП*	5,5+0,37	5,0	2000x2150x3100	538
СВШ-8ШВП*	5,5+0,37	8,0	2300x2700x4350	705

* Модель СВШ-Ш комплектуется шнеком принудительного ввода добавок.



Привод сверху



Высокая выгрузка

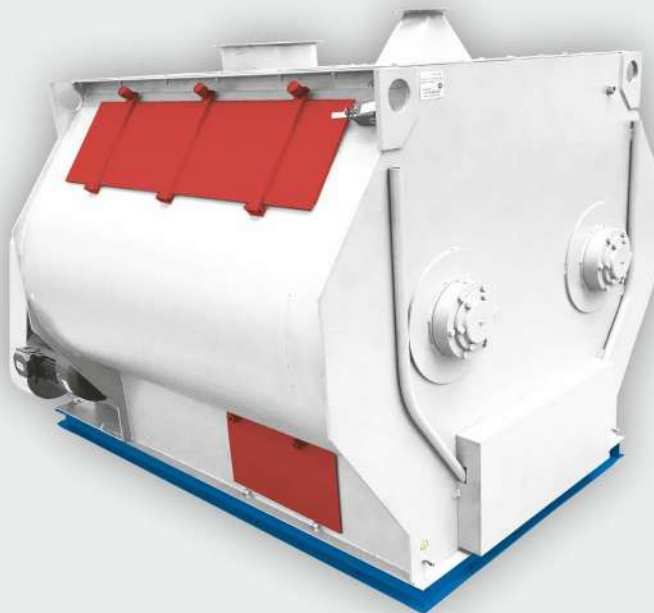


Надёжная рама

СМЕСИТЕЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СГ-ПД



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Сдвоенная выгрузка



Качественное
смешивание



Ввод жидких
компонентов

Горизонтальные смесители СГ-ПД имеют двухвальную конструкцию, объем от одного до трех метров кубических и мощный привод, позволяющий смешивать в том числе тяжелые компоненты.

Модели серии СГ-ПД комплектуются люком для быстрой выгрузки, также опционально на них устанавливается подсмесительный бункер, что позволяет достигать линиям с такими смесителями производительности до 10 тонн в час и использовать их в кормоцехах на крупных птицефабриках и свиноподкомплексах с большим ежедневным потреблением комбикорма.

- полная выгрузка без «мертвых зон»
- форсунки для ввода жидких компонентов
- эффективный редукторный привод
- электропривод на выгрузке

Модель	Тип	Мощность, кВт	Время смешивания, мин	Объем, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
СГ-1ПД	Двухвальный	7,5+1,5	4-6	1	2050x1600x1600	1600
СГ-2ПД	Двухвальный	15+1,5	2-6	2	2600x2050x1800	2700
СГ-3ПД	Двухвальный	18,5+1,5	2-6	3	2900x2360x2100	3300

Подсмесительные бункеры*

Модель	Объем, м³	Длина шнека, м	Мощность привода, кВт
БС-1ПД	1	2,5	2,2
БС-2ПД	2	3,0	3,0
БС-3ПД	3	3,5	4,0

* Бункер оборудован шнековым транспортером для выгрузки.

СМЕСИТЕЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

СГ



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

Смеситель горизонтальный предназначен для приготовления сухих и влажных смесей в животноводстве и птицеводстве путём смешивания всех компонентов, включая различные добавки.

Основа смесителя – вал с винтами и спиралевидными лопастями. Такая конструкция позволяет смешивать компоненты с высокой однородностью без расслаивания и разделения на фракции. Смесители серии СГ применяются для приготовления как белково-витаминных смесей, так и в линиях приготовления комбикорма с высокой степенью однородности.

Смесители СГ успешно эксплуатируются на птицеводческих предприятиях, в кормоцехах рыболовческих хозяйств, а также на комбикормовых заводах.

- конструкция с одним или двумя валами
- спиралевидные лопасти
- высокая качество перемешивания компонентов
- встраивается в технологические линии



СГ-5,5



СГ-8



Оптимальные
нагрузки

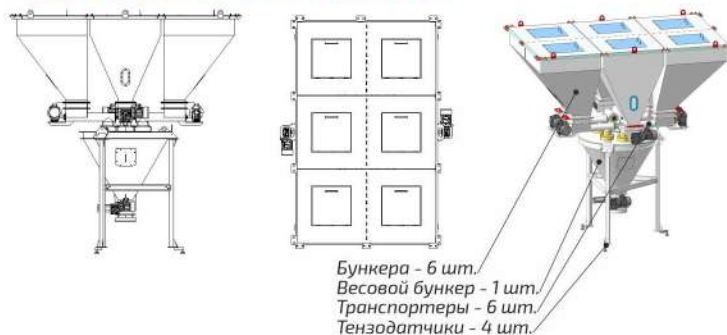
Модель	Тип	Мощность, кВт	Время смешивания, мин	Объем, м³	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
СГ-1,5	Одновальный	1,5	2-6	0,25	1260x490x1190	185
СГ-4	Одновальный	4	3-6	0,5	2050x860x1500	315
СГ-5,5	Одновальный	5,5	3-6	1	2200x1360x2170	400
СГ-8	Двухвальный	4+4+0,75	3-5	1	2050x1720x1500	670
СГ-11	Одновальный	11	5	2	2900x1450x2600	800
СГ-15	Двухвальный	7,5+7,5+2,2	5	2	2650x1952x2000	1000



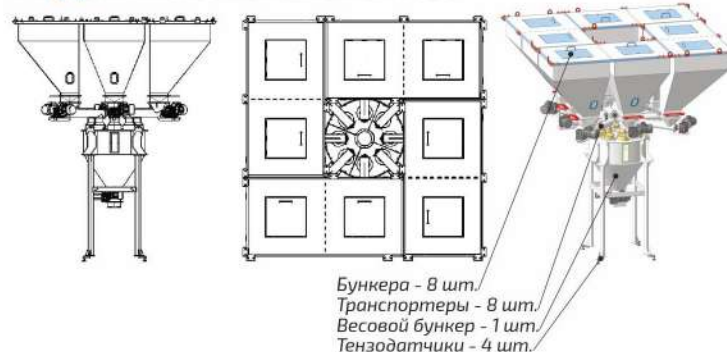
Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

УСТАНОВКА ДОЗИРОВАНИЯ СЫПУЧИХ КОМПОНЕНТОВ

Модель на 6 компонентов



Модель на 8 компонентов



Модель на 8 компонентов



Выгрузка в
кормораздатчик



Весовой бункер с
тензодатчиками



Подающие
транспортеры
на 8 компонентов



Пульт управления с сенсорной панелью

Техническое описание

Установка дозирования предназначена для последовательного взвешивания компонентов в автоматическом режиме. Установка состоит из бункеров с подающими шнеками, весового бункера с тензодатчиками, рамы и пульта управления.

Используется для подачи сыпучих компонентов в смесители (в комплексах производства комбикорма), при подаче добавок в смеситель-кормораздатчик. Работой комплекса управляет пульт, на котором задается вес каждого дозируемого компонента и другие параметры.

Работа происходит следующим образом: система запускает работу подающего шнека и принимает информацию о весе компонента с датчиков, на которые установлен весовой бункер, как только заданный вес набран, шнек останавливается и открывается задвижка весового бункера для выгрузки компонента, затем цикл повторяется для всех компонентов.

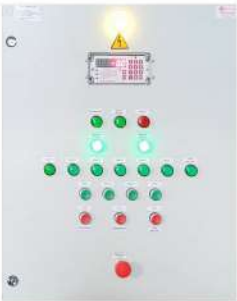
Технические характеристики

Параметр	Значение
Погрешность дозирования заданного веса*, кг	±0,06
Тип датчиков	Тензометрические, одноопорная балка
Весовой бункер	Бункер БПН-0,5 на датчиках с электрической задвижкой на выгрузке
Емкости	Бункеры накопительные БПН-0,5/0,6 (черный или нерж. сплав) (6/8/10/12 шт.)
Транспортеры	Шнековые транспортер ТСШ-100/120 черный или нерж. (6/8/10/12шт.)
Пропускная способность транспортеров	3-5 т/ч
Пульт управления	Комплекс автоматизации, программирование веса компонентов и автоматическая развесовка рецептов
Интерфейс управления	Сенсорный экран или головное устройство ВДК с доработкой под проект клиента

* Погрешность указана при дозировании зерна пшеницы насыпной плотностью 0,75 т/м³.
Погрешность дозирования зависит от плотности, сыпучести и гранулометрического состава продукта.



Бункера с подающими шнеками



Пульт управления с ВДК



Дозирование на 6 компонентов в линии с КМЗ

УСТАНОВКА ВВОДА ЖИДКИХ КОМПОНЕНТОВ

УВЖК



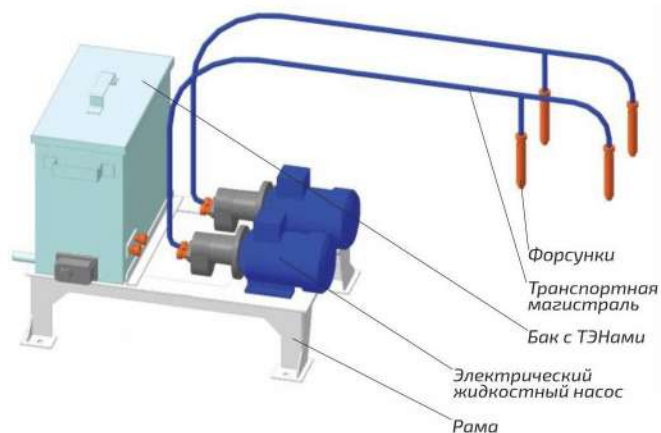
Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Установка для подачи масла является стационарным устройством. Используется для добавления растительного или животного жира в процессе подготовки сыпучих кормов, в том числе кормов предназначенных для гранулирования. Форсунки установки подключаются к вертикальным или горизонтальным смесителям.

В бак, выполненный из нержавеющей стали, заливается используемая жидкость перед подачей, жидкость разогревается до необходимой температуры с помощью установленных внутри тэнов. Насос перекачивает жидкость по магистрали к форсункам, через которые подается необходимый агрегат. Производительность устройства регулируется по времени работы насоса.

Насос предназначен для нагнетания под давлением масел без механических примесей, с кинематической вязкостью от 17 до 400 мм²/с при температуре масла от 10С до 55С.



Параметр	Значение
Общая производительность, л/мин	до 8
Производительность форсунки, л/мин	до 2
Мощность насоса при номинальном давлении, кВт	0,21 (2 шт.)
Количество форсунок, шт.	4
Вместимость бака, л	24 +
Давление, создаваемое насосом, МПа	0,5
Термоэлемент с термостатом, Вт	1,2 (2 шт.)
Кинематическая вязкость масла, мм ² /с	10 до 400
Температура масла, С	10-55



Форсунки





АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ УСТАНОВКА ВВОДА ЖИДКИХ КОМПОНЕНТОВ

А-УВЖК



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

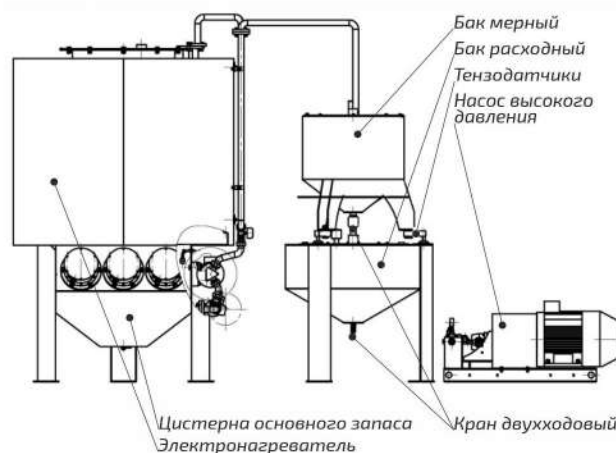


Мерный бак



Интерфейс пульта управления

Параметр	Значение
Общая производительность (с 8-мя форсунками), л/мин	30
Эл. мощность насосов, кВт	15
Максимальная эл. мощность тэнов, кВт	5,4х3
Пропускная способность форсунки, л/мин	4
Количество форсунок, шт	8 ±
Объем мерного бака, л	60 +
Объем цистерны основного запаса, л	1200
Давление рабочее, Бар	160
Тип установленных насосов	Импеллерный (для перекачки масла) Насос высокого давления (для распыливания масла)
Кинематическая вязкость масла, мм²/с (сСт)	От 10 до 400 при температуре масла от 10°C до 55°C



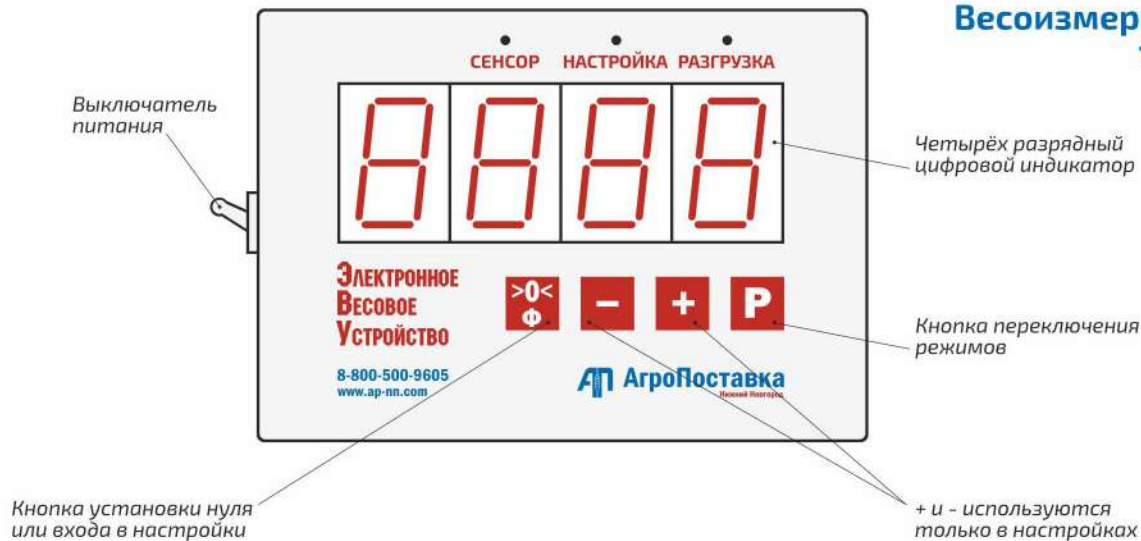
Установка предназначена для добавления масла под давлением в состав комбикорма в высокопроизводительных горизонтальных смесителях. Управление установкой осуществляется в автоматическом режиме, при помощи процессорного контроллера, установленного в шкафу управления.

По договоренности с клиентом может быть изменен – тип устанавливаемых форсунок, мощность насоса высокого давления, мощность ТЭН, емкость цистерны основного запаса.

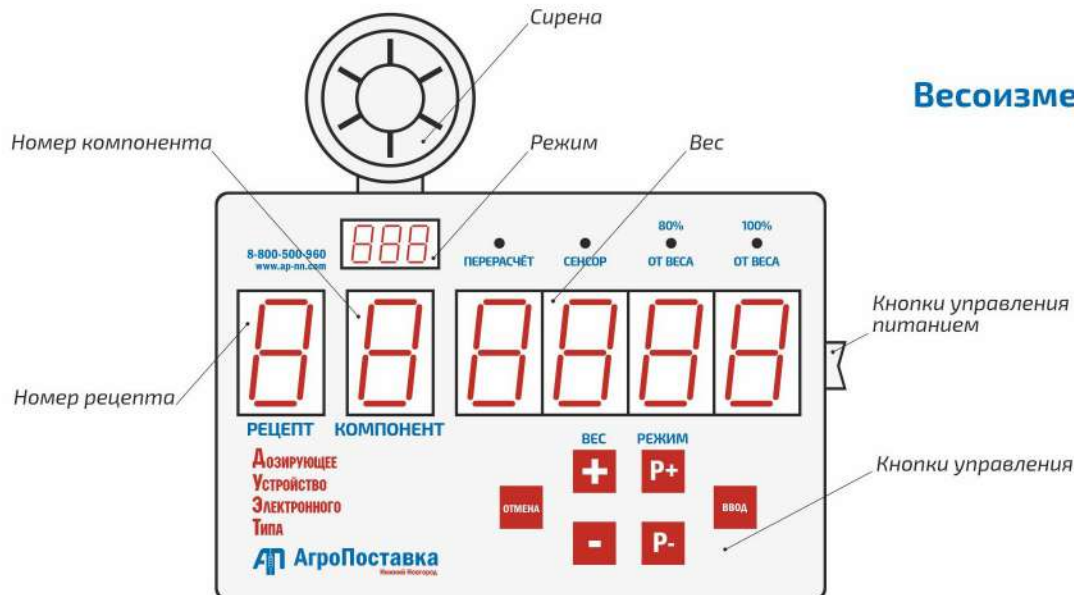


Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте

Весоизмерительный терминал ЭВУ



Весоизмерительный терминал ДУЭТ



Весовые устройства для комбикормовых комплексов ДУЭТ и ЭВУ предназначены для контроля за соблюдением рецептуры в процессе производства. Устройство ДУЭТ имеет функцию программирования рецептов и звуковое устройство (сирену) для оповещения оператора о наборе компонентов. Устройство ЭВУ позволяет визуально следить за наполнением каждого компонента в режиме реального времени.

Весовое устройство состоит из весо-измерительного терминала и тензодатчиков, подключенных к весо-измерительному терминалу через коммутационную коробку. Тензодатчики крепятся к опорам смесителя (бункера или иной накопительной емкости), воспринимают весовую нагрузку и передают информацию весо-измерительному терминалу, который преобразует и отображает в воспринимаемые показания веса.

Технические характеристики

Параметр	Значение	
	ЭВУ	ДУЭТ
Потребляемая мощность (не более)	10	20
Контролируемый параметр	вес	
Дискретность отсчета веса	1 кг	
Отображение значений веса дозы/рецепта в единицах измерения: абсолютное или относительное	кг -	кг %
Погрешность измерения веса	1%	1% ±1 кг
Предел измерения веса загруженного продукта, кг с 3-мя тензодатчиками с 4-мя тензодатчиками	3000 4000	3000 4000 / 10000
Источник электрической энергии	Сеть переменного однофазного тока напряжением 220В, частотой 50Гц	
Температура эксплуатации, °C	-30 +40	
Фиксация (обнуление) веса тары	есть	-
Программирование рецептов	нет	есть
Количество рецептов	-	16
Количество компонентов в рецепте	-	16
Звуковое оповещение	нет	есть
Речевое сопровождение настроек	нет	есть



Весовой терминал
ЭВУ



Весовой терминал
ДУЭТ



Тензодатчик



Тензодатчик

Терминал

ПЛЮЩИЛКИ ЗЕРНА



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Плющилка Куртсан



Чугунные вальцы

Плющильная машина зерна является машиной для плющения зерна всех видов зерновых и зернобобовых, льна и т.д., предназначенных для приготовления концентрированных кормов влажностью от 25 до 40 %.

Плющильные машины могут быть оборудованы двумя и тремя плющильными вальцами из чугуна, зубчатым и ременным приводом.

Не рекомендуется дробление крупных зёрен двухвальцовыми машинами ввиду снижения эффективности. Наличие трех расплющивающих валов дает высокое качество фуража и экономию времени. Постепенное расплющивание зерен обеспечивает получение фуража самого высокого качества.

Преимущества плющеного зерна:

- Увеличивает привес КРС на откорме до 32%;
- Увеличивает надой молока на 12-15%;
- Увеличивает усвояемость зерна на 20%;
- Уменьшает стоимость одной кормовой единицы на 18%.

Модель	Тип привода	Производительность, т/ч	Мощность, кВт	Кол-во вальцов, шт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
АПЗ-02	Ременный	0,2-0,4	2 (200)	2	672x380x1055	77
АПЗ-01	Ременный	0,5-0,9	4	2	710x500x1300	100
Melasty 220/380B	Ременный	0,5-1,0	3 (220/380)	2	750x850x1200	88
Бартек 220/380B	Ременный	0,7-1,2	3 (220/380)	2	740x1020x1400	136
Куртсан 220/380B	Ременный	0,6-1,2	3 (220/380)	2	760x660x1365	155
Куртсан KM 06035	Ременный	1,8-3,5	7,5	2	1710x1410x700	390
Куртсан KM 06035 от BOM	От BOM	1,8-3,5	10 л.с.	2	1710x1410x700	390
ZP 4020 Atlas	Ременный	0,5-1,3	4,0	2	1240x670x1580	250
ZP 4030 Atlas	Ременный	0,5-1,3	4,0	3	1240x670x1580	270
ZP 7530 Atlas	Ременный	1,1-2,5	7,5	3	1190x790x1800	485



Загрузчик представляет собой приспособление, устанавливаемое взамен заднего борта кузова автомобилей-самосвалов ГАЗ-52, ГАЗ-3507, ЗИЛ-130, КАМАЗ и их модификаций.

В конструкции загрузчика использован гидропривод загрузочного шнекового транспортера. Шнек загрузчика имеет 2 положения – рабочее и транспортное.

Производительность загрузчика зависит от состояния гидравлической системы автомобиля, марки гидронасоса и от оборотов двигателя.

Автомобильный загрузчик предназначен для загрузки посевных агрегатов семенами зерновых, зернобобовых, а также загрузки гранулированными удобрениями посевных агрегатов и машин для внесения минеральных удобрений.

ЗАГРУЗЧИКИ СЕЯЛОК



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



ЗСНР-25-02



ЗСН-25



ЗСНР-25-01

Модель	Описание	Н подъёма, м
ЗСНУ - 25	приставка без борта	до 4
ЗСНР - 25-01	универсальный для ГАЗ, ЗИЛ, 2ПТС-4, регулируемый	до 4
ЗСНР - 25-02	универсальный для ГАЗ, ЗИЛ, 2ПТС-4, регулируемый на выгруз слева, права, сзади. Поворот на 180°	до 4
ЗСНБ - 25	Камаз (бокосвал) 2-мя гидро-моторами	до 4
ГЗС - 30УН	универсальный	2,9
ГЗС - 30УЛ	универсальный	3,7

ТРАНСПОРТЁРЫ СЕКЦИОННЫЕ ШНЕКОВЫЕ

ТСШ, ТСШ-П



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



Открытая труба



Транспортёр в жёлобе



Изменяемая высота

Модель	Тип	Диаметр, мм	Мощность, кВт
ТСШ-100		100	1,1-4
ТСШ-120	цельнотянутый винт, толщина пера 4/2**	120	1,1-4
ТСШ-150П*		150	1,1-4
ТСШ-180П*	цельнотянутый винт, толщина пера 4/2**	180	1,1-4
ТСШ-200П*		200	1,1-5,5
ТСШ-220П*	цельнотянутый винт, толщина пера 4/2**	220	1,1-5,5
ТСШ-300П*		300	3-7,5
ТСШ-320П*	цельнотянутый винт, толщина пера 6/3**	320	3-7,5

* Модель ТСШ-П комплектуется промежуточными опорами.

** Указана толщина: 6-4 (толщина пера витков у вала) / 3-2 (толщина пера снаружи)



Транспортер секционный шнековый – оборудование непрерывного действия, предназначенное для транспортировки насыпных материалов зернистой и мучнистой консистенции с размером частиц до 30мм (содержание частиц размером до 30мм не более 10%), удельным весом до 850 кг/м³, влажностью до 14%.

Продукт подаётся к заборной секции шнека через загрузочный патрубок, бункер или загрузочные окна. В процессе вращения винта материал перемещается вдоль корпуса от места загрузки к месту выгрузки (выгрузной патрубок).

Шнековые транспортеры для зерна бывают:

- горизонтальные и наклонные;
- левого и правого вращения;
- стационарные и передвижные;
- тихоходные (до 200 об/мин) и быстроходные (свыше 200 об/мин).

Возможно исполнение шнеков с цельнотянутыми винтами.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ШНЕКОВЫХ ТРАНСПОРТЁРОВ



Шнековый транспортёр
с изменяемой высотой



Вертикальный
шнековый
транспортёр



Шнековый фасовщик



Шнековый транспортёр
в желобе



Шнековый разгрузчик вагонов



ТРАНСПОРТЁРЫ ЦЕПНЫЕ СКРЕБКОВЫЕ

ТЦС



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Ширина 200 мм



Ширина 350 мм



Закрытое исполнение

* Производительность может быть увеличена путем установки мотор-редукторов с большими мощностью и оборотами. У модели ТЦС-200 мощность может увеличена до 50 т/ч, а модели ТЦС-350 мощность может увеличена до 80 т/ч.

Параметры привода и стоимость просчитываются индивидуально.

Модель	Производи- тельность, т/ч*	Мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ТЦС-200(2)	20	0,37	2020x480x490	170
ТЦС-200(4)	20	0,75	4020x480x490	260
ТЦС-200(6)	20	1,1	6020x480x490	340
ТЦС-200(8)	20	1,5	8020x480x490	420
ТЦС-200(10)	20	2,2	10020x480x490	500
ТЦС-350(2)	30	0,75	2020x600x500	220
ТЦС-350(4)	30	1,1	4020x600x500	340
ТЦС-350(6)	30	1,5	6020x600x500	440
ТЦС-350(8)	30	2,2	8020x600x500	560
ТЦС-350(10)	30	3	10020x600x500	670



Транспортер цепной скребковый (ТЦС) — оборудование, применяемое в различных отраслях промышленности, как правило, для перемещения материалов, обладающих хорошей и средней сыпучестью.

ТЦС пригоден как для горизонтальной, так и для наклонной транспортировки зерна, продуктов его переработки и насыпных грузов, имеющих близкие к зерну физико-механические свойства.

Модель ТЦС-200 является одноцепной, имеет закрытый короб и нижнюю нагруженную ветку.

Модель ТЦС-350 является двухцепной, имеет открытый сверху короб и верхнюю нагруженную ветку.

ТРАНСПОРТЁРЫ ЛЕНТОЧНО-СКРЕБКОВЫЕ

ТЛС



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Ленточный
транспортёр



Конфигурация с
гофробортом



Закрытое исполнение

* Производительность может быть увеличена до 10 т/ч путем установки мотор-редукторов с большими мощностью и оборотами. Параметры привода и стоимость просчитываются индивидуально.

Ленточные транспортёры непрерывного действия. Предназначены для перемещения таких сыпучих продуктов, как: зерно, гранулы, опил, щепа, древесный уголь и т.п. в горизонтальном или наклонном направлении.

Применяются на различных этапах в технологических линиях для транспортирования сырья и готового продукта.

1 - Возможность изготовления открытых и закрытых моделей.

2 - Риск повреждения транспортируемого продукта сведен к минимуму.

Изготавливаем ТЛС-500 (ширина ленты 500 мм) производительностью от 5 до 15 т/ч.

Всю необходимую информацию Вы можете узнать у специалистов отдела продаж.

Модель	Производи- тельность, т/ч*	Мощность, кВт	Ширина ленты, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ТЛС-300(2)	3	0,37	300	2100х600х540	190
ТЛС-300(3)	3	0,75	300	3100х600х540	210
ТЛС-300(4)	3	0,75	300	4100х600х540	280
ТЛС-300(6)	3	0,75	300	6100х600х540	360
ТЛС-300(8)	3	1,1	300	8100х600х540	440
ТЛС-300(10)	3	1,5	300	10100х600х540	520
ТЛС-300(12)	3	2,2	300	12080х600х540	650
ТЛС-500(2)	5	1,1	500	2080х950х700	280
ТЛС-500(4)	5	1,5	500	4080х950х700	460
ТЛС-500(6)	5	2,2	500	6080х950х700	600
ТЛС-500(8)	5	3	500	8080х950х700	730
ТЛС-500(10)	5	4	500	10080х950х700	860
ТЛС-500(12)	5	5,5	500	12080х950х700	1000

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРАНСПОРТЁРЫ ЗЕРНА

ПТЗ, УПТ



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Пневматические транспортеры зерна можно использовать в любых складских и производственных помещениях, на токах и в поле.

Выполняются операции: погрузка, выгрузка, в том числе ж/д вагонов на путях, переброска, подача в бункеры, накопители, в машины для переработки, загрузки сеялок, формирование буртов.

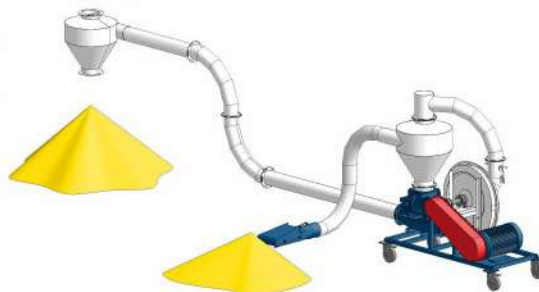
В зависимости от назначения установки она может быть передвижной или стационарной. Максимальная длина всасывающего трубопровода — 6 м, подающего — 100 м, максимальная высота подъема продукта — 10 м. Установки комплектуются сборно-разборными быстромонтируемыми трубопроводами.



Модель	Производительность, т/ч	Мощность, кВт	Расстояние подачи, м	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ПТЗ-15*	до 8	15	30	2000x1150x1720	450
УПТ-10**	до 10	23	40	2300x1300x1800	520
УПТ-20	до 24	39,2	100	2500x1300x2300	800
УПТ-20 (от ВОМ)	до 24	80 л.с.	60	2300x2600x2300	950
УПТ-30	до 30	62,2	150	3300x1400x2300	950

* Комплектация ПТЗ: пульт управления с амперметром, заборный шланг с эжектором L=3м, труба Ø=150, L=10м (состоит из 5 секций по 2м), колено 90 градусов 2шт., циклон успокоитель.

** Комплектация УПТ: пульт управления.



НОРИИ ЗЕРНОВЫЕ

НЗК, НЛ



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Пластиковые ковши



Привод с мотор-редуктором



Самонесущая конструкция

Нория зерновая ковшовая предназначена для вертикального перемещения сыпучих материалов (зерно, семена бобовых культур, гранулы и т.п.) на сельскохозяйственных предприятиях.

Основными частями нории являются башмак, головка, шахта и лента с равномерно прикреплёнными ковшами.

Башмак состоит из корпуса, ведомого барабана, подшипниковых узлов и натяжного устройства. Основными частями шахты являются параллельно сваренные две трубы прямоугольного сечения и два соединительных фланца. Головка состоит из корпуса, приводного барабана, привода, подшипниковых узлов, выгрузного патрубка и взрыворазрядителя.

Включение и выключение нории производится последовательно: сначала включается привод, а после набора лентой скорости открывается загрузочный патрубок для подачи зерна или иного продукта. При остановке нории, наоборот, сначала перекрывается подача зерна и лишь после этого, при отсутствии его в разгрузочном патрубке выключается привод нории.

Модель	Производительность, т/ч*	Мощность, кВт	Мак высота подъема, м
НЗК-5	5	1,1	до 23
НЗК-10	10	2,2	до 23
НЗК-20	20	2,2-4,0	до 23
НЗК-40	40	4,0-5,5	до 23
НЛ-50	50	5,5-7,5	до 30
НЛ-100	100	7,5-11	до 30
НЛ-175	175	11-18,5	до 30

* Производительность указана по зерну при плотности 750 кг/м³ и влажности до 14%.

** Цены указаны при базовой высоте 8 или 10м (по шахтам).

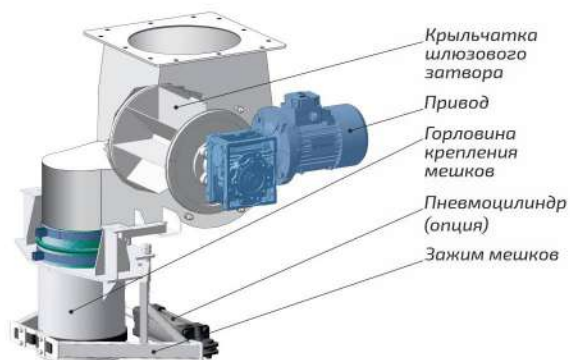


Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

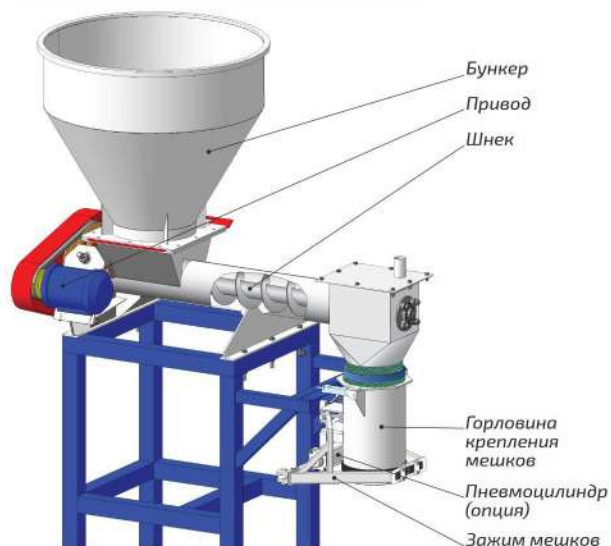
ВЕСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (ДЛЯ ФАСОВКИ В МЕШКИ)



Модель ВДК-50



Модель ВДК-50/1



Техническое описание

Весовой дозатор ВДК предназначен для дозирования сыпучих материалов размером частиц от 2 до 20мм, влажностью до 15%, в технологических линиях на предприятиях промышленности и сельского хозяйства.

Продукт, предназначенный для дозирования, загружается в приемный бункер. В зависимости от исполнения мешок фиксируется на выгрузном патрубке ручным хомутом зажима мешка или рычагами зажима посредством пневмо-цилиндра, управляемого педальным переключателем. При нажатии на педаль пневмо-цилиндр разводит рычаги зажима для установки мешка на выгрузной патрубок.

Дозатор осуществляют подачу продукта из бункера посредством вращения винта шнека (или крыльчатки шлюзового затвора) с приводом от электродвигателя. Весо-измерительный терминал, смонтированный в щите управления, принимает информацию по весу продукта от тензодатчиков, на которых подвешен зажим мешка, и управляет приводом шнека. По мере набора веса до заданного значения, терминал отключает привод, завершая процесс фасовки. Запланированный вес дозы заранее программируется.

Технические характеристики

Параметр	Значение	
	ВДК-50	ВДК-50/1
Тип	шлюзовый	шнековый
Зажим мешка ¹	ручной / пневматический	
Дозирующий орган	шлюзовый затвор	шнек
Объем приемного бункера, м ³	бункер отсутствует	0,3
Пропускная способность ² , т/ч	до 8	до 8
Частота вращения транспортирующего органа, МАХ, об/мин	56	300
Погрешность дозирования заданного веса ³ , кг	± 0,25	± 0,06
Источник электрической энергии привода дозатора	сеть переменного трехфазного тока напряжением 380 В, частотой 50Гц	
Электрическая мощность привода дозатора, кВт	0,75	0,75
Источник электрической энергии весоизмерительного терминала	сеть переменного тока напряжением 220В частотой 50Гц	
Диаметр выгрузного патрубка зажима мешка ⁴ , мм	300	300

¹ Для обеспечения работы пневмо-зажима необходим компрессор с рабочим давлением воздуха 0,6-1 МПа. Компрессор не входит в базовую комплектацию дозатора ВДК.

² Пропускная способность дозирующего органа на максимальной частоте вращения при частоте 50Гц при насыпной плотности продукта 0,75т/м3

³ Погрешность указана при дозировании зерна пшеницы насыпной плотностью 0,75 т/м3. Погрешность дозирования зависит от плотности, сыпучести и гранулометрического состава продукта.

⁴ Для фасовки в мешки 50кг.

ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРЫ

KMPM



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте

Пресс-грануляторы серии KMPM используются в линиях по производству гранулированного комбикорма для различных видов сельскохозяйственных животных.

На основе грануляторов комплектуются комплексы производства гранулированных комбикормов, линии гранулирования компонентов (отруби, жмых, опилки), производительность таких линий варьируется от одной до 10 тонн в час, в зависимости от диаметра производимых гранул и параметров гранулируемого продукта.

Гранулированный комбикорм, произведённый на грануляторах KMPM имеет оптимальную плотность, так как поставляемые матрицы подобраны с учетом правильной степени сжатия (соотношение длины канала и диаметра производимых гранул).

Все поставляемые грануляторы KMPM комплектуются матрицами из нержавеющей стали, имеющими повышенный ресурс и роллерами, выполненными из износостойких сталей и прошедшими высокотемпературную обработку.



Надежный прессующий узел



Ременный привод



Узлы из нержавеющей стали

Модель	Производительность, т/ч	Мощность, кВт	Внутренний Ø матрицы, мм	Габаритные размеры, м	Масса, кг
KMPM-250	0,5-1,0	22+1,1+0,75	250	1,8x0,7x2,2	720
KMPM-320	1,0-3	37+2,2+0,75	320	1,8x1,5x2,0	1 500
KMPM-320B	1,0-3	22x2+2,2+0,75	320	1,8x1,9x2,0	1 750
KMPM-350	2-7	30x2+2,2+0,75	350	2,2x1,9x2,0	2 200
KMPM-400	3-10	45x2+4+1,5	400	2,3x2,2x2,1	3 000
KMPM-450	5-12	55x2+4+1,5	450	2,4x2,3x2,1	3 500
KMPM-508	6-15	75x2+5,5+1,5	508	3,3x2,3x2,2	4 300



KMPM-400



KMPM-320B

ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРЫ

SZLH



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



SZLH-400



SZLH-320

Пресс-грануляторы SZLH предназначены для получения гранул из комбикормов для птиц, рыб, сельскохозяйственных животных, а также из трудногранулируемого сырья: соломы, опила, торфа, барды, отрубей и т.д.

После гранулятора сформированная гранула имеет высокую температуру и повышенную влажность. Для охлаждения и приведения влажности в норму, после грануляторов устанавливается колонна охлаждения гранул (охладитель гранул).

Охладители гранул комплектуются вентиляторами разной мощности, для подачи воздуха в камеру охлаждения, а также, могут быть изготовлены с датчиками уровня и автоматической выгрузкой.

Для увеличения производительности комплекса на птицефабриках в комплекте с гранулятором эксплуатируется измельчитель гранул и просеиватель. После гранулирования на крупной матрице (6-14 мм) комбикорм охлаждается, измельчается до крупки заданного размера (1,5-3 мм), затем просеивается с разделением на различные по размеру фракции, подходящий по размеру комбикорм отправляется на корм птице, а не кондиционный на повторное гранулирование.



Качественные подшипниковые узлы



Система аварийной остановки



Матрица из высокопрочной стали

Модель	Производительность, т/ч	Мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
SZLH-320	1-3	32+2,2+0,75	1800x1550x2000	1 500
SZLH-350	2-5	55+3+0,75	2856x925x2060	2 300
SZLH-400	3-8	90+5,5+1,5	3486x1325x2650	2 500
SZLH-420	4-10	110+5,5+1,5	3486x1325x2650	2 600
SZLH-508	5-16	160+7,5+2,2	3550x1470x2855	3 900

ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОРЫ

ОГМ



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



Пресс-грануляторы серии ОГМ предназначены для производства гранул из трудногранулируемого сырья: опила, соломы, травяной муки, отрубей, лузги, барды, торфа, органоминеральных удобрений, а также комбикормов и т.д.

Благодаря 2-ступенчатому редуктору скорость вращения матрицы составляет 140 оборотов в минуту при мощности привода от 75 кВт, что позволяет получать прочные качественные гранулы.

Новая конструкция смесителя с защитой от забивания позволяет равномерно и качественно производить увлажнение продукта.

Увеличенный диаметр рабочей камеры дозатора и уменьшенный шаг витков шнека позволяет наиболее точно дозировать подачу в смеситель.



Диаметр отверстий 2-14 мм



Аварийная остановка



Надежный прессующий узел

Модель	Производительность, т/ч	Мощность, кВт
ОГМ-55	до 1,5	55+1,5+0,37
ОГМ-7,5/90/110	до 3	75/90/110+1,5+0,37

МИНИ-ГРАНУЛЯТОРЫ

ZLSP



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте

Агрегат предназначен для гранулирования различных материалов органического происхождения (продукт): различные виды зерновых, шелуха подсолнечника, кукуруза, люцерна, и др. Наилучшим для гранулирования является продукт влажностью 13—18%.

Через загрузочную воронку продукт попадает на матрицу и под действием роликов (прессовочный вал и матрица благодаря трению между ними нагреваются до температуры 60-75 градусов). Затем сырье роликами выдавливается под давлением 1000—1200 кг/см. кв. и, в результате, получаются гранулы. В зависимости от используемой матрицы диаметр гранул может быть: 2,5, 3, 4, 5, 6 или 8 мм. Длина гранулы регулируется срезным ножом.



Плоская матрица



Качественные комплектующие



Качественный пульт управления



Линия гранулирования комбикорма



Работает в технологических линиях



В наличии на складе

Модель	Производительность, кг/ч	Мощность, кВт	Диаметр матрицы, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ZLSP 120B	50-100	3 (220/380)	120	710x390x910	80
ZLSP 150B	80-200	4	150	800x450x700	85
ZLSP 200B	100-280	7,5	200	1000x430x950	231
ZLSP 230B	280-380	11	230	1140x470x970	290
ZLSP 260B	380-480	15	260	1200x500x1070	330
ZLSP 300C	570-670	22	300	1270x520x1070	410
ZLSP 400C	750-930	30	400	1520x600x1150	550

КОЛОННЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

КО



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

Колонна охлаждения применяется для охлаждения гранул и для отделения не гранулированной массы в технологических линиях гранулирования.

Также во время охлаждения гранул снижается их влажность.

Специальный вентилятор формирует поток воздуха, который позволяет эффективно и быстро охладить продукт. После этого гранула становится прочнее, тверже, удаляется лишняя влага, сор, пыль.

После охлаждения происходит сортировка оставшейся крошки и пыли на столе рассева, с помощью дополнительного механизма негранулированные частицы подаются повторно в гранулятор.

1-высокая производительность

2-эффективное охлаждение продукта

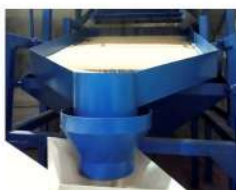
3-усовершенствованная конструкция



Шнек возврата



Автоматическая
выгрузка (опция)



Качественное
просеивание

Модель	Производительность, т/ч	Мощность, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
КО-5,5	до 1	5,5+0,75+0,37	2350x4360x4060	750
КО-11	до 2	11+0,75+0,37	2350x4360x4060	775
КО-15	до 3	15+0,75+0,37	2350x4360x4060	825
КО-18,5	до 5	18,5+0,75+0,27*2	2350x4360x4060	825





Колонна охлаждения КО-15А

Автоматические колонны охлаждения гранул - являются высокопроизводительными агрегатами, подходят для эксплуатации на крупных комбикормовых предприятиях.

При прохождении через устройство продукт постепенно остывает под воздействием холодного воздушного потока, который формируется вентилятором. Благодаря этому процессу гранулированные частицы приобретают повышенную прочность и твердость, из них удаляется влага, пыль.

Время охлаждения гранул контролируется положением верхнего и нижнего датчика уровня. Когда слой материала достигает верхнего датчика, начинается разгрузка, когда слой материала находится на нижней отметке - разгрузка останавливается.

Колонна КО-15А работает в автоматическом режиме, открытие и закрытие заслонки выгрузки колонны осуществляется автоматически с помощью датчиков уровня и пульта управления приводами.

КОЛОННЫ ОХЛАЖДЕНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

КО-А, NKSL



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Колонна охлаждения
NKSL19x19 в сборе



Колонна охлаждения
NKSL21x21

Модель	Производительность, т/ч	Энергопотребление, кВт	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
КО-15А**	до 5	15+0,75*2+0,27*2	3000x2120x4700	1 950
КО-18,5А**	до 7	18,5+0,75*2+0,27*2	2822x4718x5248	2 000
КО-22А**	до 10	22+0,75*2+0,27*2	3000x2900x5480	2 150
NKSL19x19	до 5-8	1,1+0,2x2	2450x2370x3480	2 000
NKSL21x21	до 8-15	1,1+1,5	2300x2800x4600	2 500

** Автоматическая, с пультом управления, ЦОЛом, датчиками уровня и столом рассева.

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ГРАНУЛ

SSLG



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

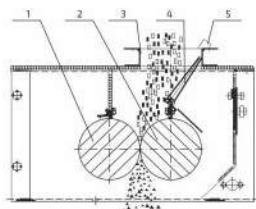


Схема прохода
при измельчении

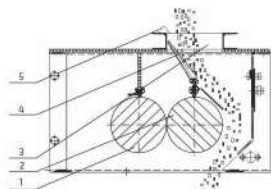
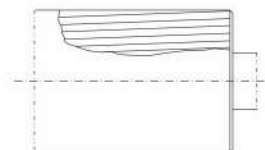
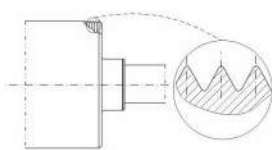


Схема прохода
без измельчения

1. Приводной валец; 2. Ведомый валец; 3. Люк подачи сырья;
4. Клапан; 5. Ручка управления.



Ребристая поверхность
вальцов



Зубчатая поверхность
вальцов

Ребристая поверхность может измельчать от 1-2,5мм.
Зубчатая поверхность измельчает от 0,7-1,5мм.

Измельчитель гранул непрерывного действия предназначен для получения высококачественной крупки размером 0,7-2 мм из гранулы Ø4-14 мм. Устанавливается в линии гранулирования после охладителя гранул, а также отдельно.

Бункер с устройством подачи обеспечивает равномерное распределение продукта по всей поверхности вальцов и регулировкой скорости подачи продукта с помощью заслонки. Гранула из бункера подается в зазор между вращающимися навстречу друг другу с разной скоростью вальцами и измельчается в крупку заданного размера.

Если гранулу измельчать нет необходимости, то вальцы можно отвести друг от друга, обеспечив беспрепятственный проход гранулы между ними.

Модель	Параметры вальцов, мм	Произ-ть, т/ч	Мощность, кВт	Габаритные размеры, м
SSLG15x60	150x600	1-2	3	1,0x1,0x0,5
SSLG15x80	150x800	2-5	4	1,2x1,0x0,5
SSLG15x100	150x1000	3-7	5,5	1,4x1,0x0,5
SSLG15x150 (7,5)	150x1500	4-10	7,5	1,8x1,0x0,5
SSLG15x150 (11)	150x1500	8-15	11	1,8x1,0x0,5

ПРОСЕИВАТЕЛИ ГРАНУЛ



Вибростол-0,54



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

Предназначен для сортировки сыпучих материалов с разделением на три фракции.

Устанавливается в линиях гранулирования комбикормов после измельчителя гранули или колонны охлаждения. Установка просеивателя гранул, в паре с измельчителем, актуальна для предприятий, предъявляющих высокие требования к размеру крупки, например, птицеводческих.

Разделяет крупку на фракции:

- крупная фракция (с верхнего уровня) возвращается на повторное измельчение;
- крупка необходимого размера (со среднего уровня) поступает в бункер готовой продукции;
- несгранулированная часть и пыль (с нижнего уровня) возвращается на повторное гранулирование.



Просеиватель гранул - SF-80



Стол отсева-0,37

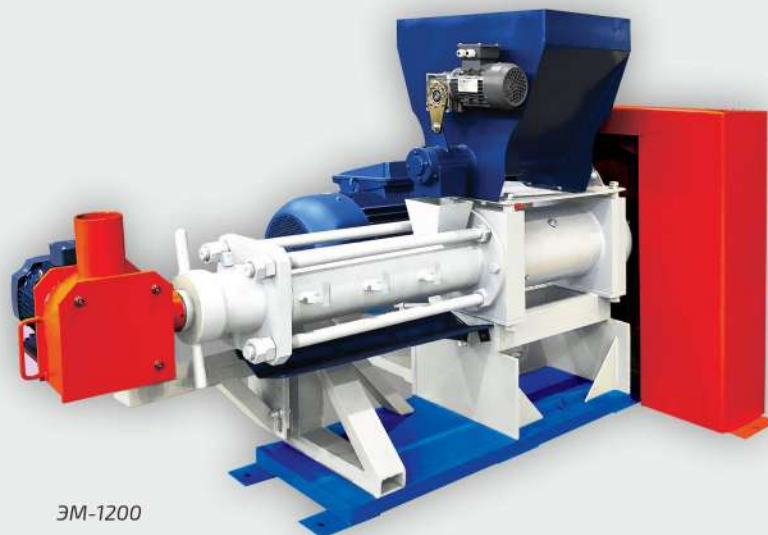
Модель	Пропускная способность (произ-ть), т/ч	Габаритные размеры, мм	Мощность эл./двигателя вибратора, кВт
Стол отсева-0,37	до 3	2315x1675x1750	0,37
Вибростол-0,54	до 7	18910x1360x1764	0,27x2
SF-80	до 8	1250x2580x1076	1,5
SF-100	до 10	1250x2580x1076	3

ЭКСТРУДЕРЫ

ЭМ



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



ЭМ-1200

Экструдер серии «ЭМ» предназначен для производства кормов путем экструдирования: пшеницы, ржи, ячменя, кукурузы, гороха, сои, а также смеси отходов животного происхождения с зерновыми и мясокостной муки.

>Шнек и диск изготавливается из высокоуглеродистых и конструкционных марок сталей, с применением цементации и термообработки. Также поставляем чугунные шнеки со стойкостью выше стальных шнеков в 3-4 раза (для моделей ЭМ-1000 и ЭМ-1200);

> Усиленная конструкция вала (за счет увеличения диаметра);

>Приемный бункер экструдера с ворошителем (нужен только для «био»);

>Возможность укомплектовывать магнитным уловителем (для моделей ЭМ-500, ЭМ-1000 и ЭМ-1200);

>Регулировка подачи сырья частотным регулятором;

>Плавный пуск основного двигателя (звезда-треугольник) (для ЭМ-1000 и ЭМ-1200).



ЭМ-200



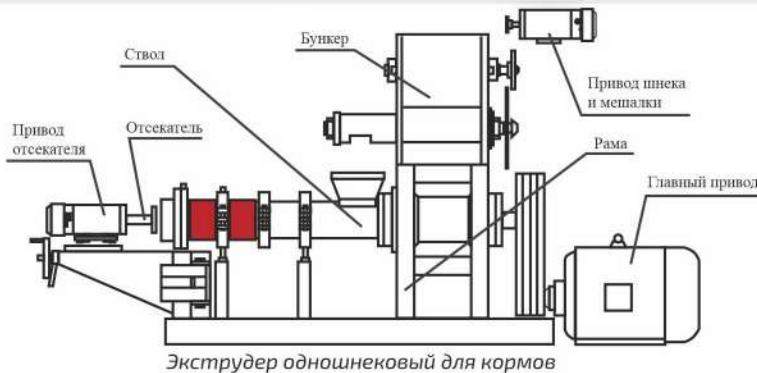
Наименование	Продукт переработки	Мощность, не более, кВт	Производительность, кг/ч	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
ЭМ-200	Зерновые	23	180-220	1092x970x1352	580
ЭМ-500	Зерновые, соя, биоотходы	57	450-550	1775x1612x1372	1200
ЭМ-750	Зерновые, соя, биоотходы	78	550-800	2780x2065x1460	2170
ЭМ-1000	Зерновые, соя, биоотходы	93	800-1100	2780x2065x1460	2200
ЭМ-1200	Зерновые, соя, биоотходы	114	1000-1400	2780x2065x1460	2250

ЭКСТРУДЕРЫ СУХИХ КОРМОВ

УН, DGP



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



Пресс-форма с отсекателем



Варианты пресс-форм

Модель	Производительность, кг/час	Мощность, кВт	Диаметр спирали, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
УН40	30-40	5,5+0,4+0,4	40	1220x1220x880	240
УН50	60-80	11+0,4+0,4	50	1220x1220x890	320
УН60	100-150	15+0,4+0,4	60	1330x1330x980	350
УН70	180-200	18,5+0,4+0,4	70	1330x1330x970	580
УН80	200-300	22+0,6+0,6	80	1780x1580x1060	695
УН90	300-400	37+0,6+0,8	90	1830x1580x1150	950
УН120	500	55+1,1+1,5	120	2440x2030x1450	1860
DGP135	700-800	75+1,1+2,2	133	2550x2050x1650	1900
DGP160	1000-1200	90+1,5+3	155	3100x2650x1800	3200
DGP200	1800-2000	132+2,2+4	195	3100x2650x1800	3800

Экструдер используется для производства различных кормов для домашних животных, рыбы (в том числе плавающего корма), корма для свиней, крупного рогатого скота и т.д.

Во время экструдирования, материал за счет трения между шнеком и внешней гильзой нагревается и претерпевает физические и химические изменения, в основном это результаты изменения крахмала и белка.

В конце полости экструдирования материал проходит через формовочные отверстия пресс-формы, что придает ему определенную форму. Когда материал выдавливается, из-за возникающего давления и трения, мгновенно испаряется большое количество влаги, что значительно снижает ее содержание в готовом продукте.

ОХЛАДИТЕЛИ ЭКСТРУДАТА



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Предназначен для быстрого охлаждения экструдата с целью предотвращения его спекания и окисления.

Температура охлажденного продукта превышает температуру окружающей среды не более, чем на 10°C, что позволяет использовать его для дальнейшей переработки.

Быстро охлажденный экструдат может храниться 6 – 8 месяцев, не теряя своих полезных качеств.

- >Увеличение сроков хранения.
- >Быстрая фасовка готового продукта.
- >Отсеивание мелких частиц.



ОХ-1500



ТЛС-300 (ОЭ)

Модель	Мощность, кВт	Производительность, кг/ч
ТЛС-300 (ОЭ)	0,75	до 3 000
ОХ-01-1500	3,0	до 1 500
ОХ-01-2500	3,7	до 2 500
ОХ-02-1500 (вращающийся)	4,5	до 1 600



Сушилка для корма MD



Двойной распылитель OS500-II

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЭКСТРУДИРОВАННЫХ КОРМОВ



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

Сушилки для корма

Модель	Производительность, кг/час	Количество слоев (этажей)	Мощность, кВт	Ширина ленты, мм
MD3000*500*3	100-150	3	18+1,5+0,12*2	500
MD4000*500*5	180-200	5	24+1,5+0,25*2	500
MD5000*500*5	200-300	5	30+2,2+0,25*2	500
MD6000*500*5	300-400	5	40+2,2+0,55*2	500
MD5000*1000*5	500-600	5	50+3,0+2,2*2	1000
MD6000*1000*5	700-800	5	60+3,0+2,2*2	1000
MD8000*1000*5	1000-1200	5	70+4,0+2,2*3	1000
MD12000*1000*5	1800-2000	5	80+5,5+3,0*4	1000

Жиронаносители

Модель	Производительность, кг/час	Мощность, кВт
Восьмиугольный распылитель	25 кг/партия, t- 4-5 мин.	0,75+0,37
Распылитель OS680-I	300-400	0,55+0,37
Двойной распылитель OS500-II	400-500	0,55+0,55+0,09+6
Двойной распылитель OS600-II	500-800	0,55+0,09+0,55+6
Двойной распылитель OS680-II	1000-1200	0,75+0,55+0,09+6
Двойной распылитель OS800-II	4000-4500	1,5+0,75+6+0,09



Распылитель OS680-I

Сушилка для корма

Когда исходный материал проходит через экструдер, он становится горячим и содержит избыточную влагу, поэтому необходимо снизить его температуру и высушить.

Идеальная сушка гранул экструдированного корма может быть достигнута с помощью сетчатой ленточной сушилки, где корм находится продолжительное время и приобретает свойства необходимые для последующего впитывания масла и продолжительного хранения.

Жиронаноситель

Процесс нанесения масла необходим для достижения лучшего вкуса и запаха готового корма.

В процессе работы барабан машины вращается с высокой скоростью, распыляя масло на обе поверхности гранул корма. Излишки масла затем удаляются через специальный фильтр.

БУНКЕРЫ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ

БПН, БПН(З)



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте



Бункер БПН завальный



Бункер БПН-2,5

Бункеры

Модель	Рабочий объем, м³	Габариты, мм.: диаметр/ высота ёмкости	Масса, кг
БПН(З)-7	5	-	-
БПН(З)-10	8	-	-
БПН-1,5	1,5	1400 / 1980	250
БПН-2,5	2,5	1400 / 2000	300
БПН-3,5	3,5	1600 / 2500	350
БПН-5	5	1800 / 2700	400
БПН-10	10	2200 / 3700	600

Задвижки и клапаны

Модель	Сечение входное/выходное, мм. (кратность 50 мм)	Время открытия/ закрытия заслонки, сек	Мощность, кВт
ЭЗР	от 150x150	6-10	0,25-0,37
ТЗР	от 150x150	-	-
КПР/КПЭ	от 200x200	-	- / 0,25



Бункер БПН-10

Бункер продукции накопительный БПН служит для накопления и кратковременного хранения сыпучих кормов и другого рассыпного и гранулированного продукта.

Применяются в различных технологических линиях.

-Размер загрузочного/выгрузного патрубка - 300 мм;

-Могут выполняться с системой аспирации под загрузку пневмотранспортом;

-Высота от выгрузного патрубка до пола - 1 м;

-Могут использоваться с весовыми дозаторами продукции;

-Могут устанавливаться на тензодатчики;

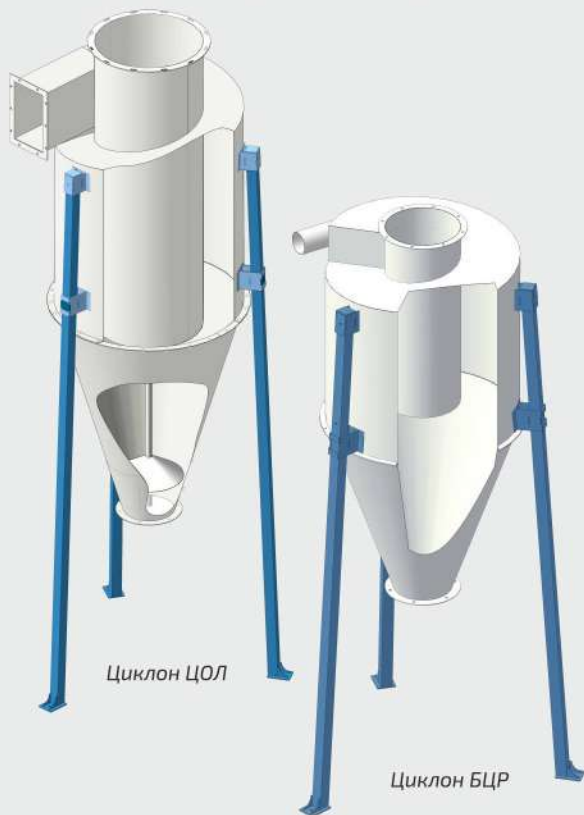
-Возможно изготовление бункеров по индивидуальным проектам.

ЦИКЛОНЫ

ЦОЛ, БЦР



Сканируйте QR-код для перехода на страницу с описанием оборудования на нашем сайте



Циклон ЦОЛ

Циклон БЦР

Циклоны-осадители типа ЦОЛ предназначены для улавливания крупной пыли в системах аспирации и пневмотранспорта. Эффективность очистки воздуха 95-98%.

Воздушный поток при поступлении в циклон приобретает вращательное движение, и развивающиеся при этом центробежные силы отбрасывают частицы пыли к наружной стенке циклона, а очищенный воздух по внутренней трубе выводится наружу. Накопленная пыль опускается вниз и выводится из циклона.

Циклоны-разгрузители типа БЦР предназначены для отделения сыпучих материалов (зерна, комбикормов, гранул) от потока воздуха при пневматической подаче и их выгрузке.

Воздушный поток с продуктом при поступлении в циклон приобретает вращательное движение, и развивающиеся при этом центробежные силы отбрасывают продукт к наружной стенке циклона, а воздух через воздушный патрубок выводится наружу в систему аспирации. Продукт опускается вниз и выводится из циклона в накопительный герметичный бункер.



Циклон БЦР в линии производства рассыпного комбикорма



Циклон ЦОЛ в линии производства гранулированного комбикорма

Модель	Пропускная способность, м³/ч	Ø наружного цилиндра, мм	Ø внутреннего цилиндра, мм	Высота, мм	Масса, кг
ЦОЛ-1500	1 500	560	325	1 700	55
ЦОЛ-3000	3 000	790	460	2 200	90
ЦОЛ-4500	4 500	970	570	2 940	145
ЦОЛ-6000	6 000	1 100	635	3 150	180
ЦОЛ-9000	9 000	1 360	790	4 120	300
БЦР-450	710-1 190	450	-	800	21
БЦР-675	3 400-4 100	650	-	2 100	60
БЦР-1000	5 200-6 500	1 000	-	2 100	82



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Дробилка с ременным приводом.
Курская область



Силоса и шнеки. Вологодская область



Отгрузка готового комбикорма. Воронежская область



Пресс-гранулятор КРМР-320 в линии.
Курская область

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Рулонный измельчитель с гранулятором ОГМ в линии. Московская область



Весовой дозатор ВДК-50/1.
Свердловская область



Фасовка в Биг-бэг и мешки.
Республика Татарстан



Завальная яма в линии. Липецкая область



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Комплекс производства рассыпного комбикорма. Нижегородская область



Комплекс производства комбикорма.
Ставропольский край



Фасовка в мешки ВДК-50. Ленинградская область

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Ременная дробилка в линии. Ярославская область



Комплекс по производству пеллет. Московская область



Линия гранулирования комбикорма. Воронежская область



Сканируйте QR-код для перехода
на страницу с описанием
оборудования на нашем сайте

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



Силос оцинкованный.
Московская область



Микродозирование сухих компонентов. Тюменская область



Линия смешивания и фасовки. Московская область



Линия изготовления рассыпного комбикорма.
Рязанская область

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



*Комплекс производства гранулированного комбикорма.
Волгоградская область*



Экструдер в линии. Липецкая область



КМЗ-4. Тверская область



*Рулонный измельчитель ДПМС-Р в линии.
Тамбовская область*

Подписывайтесь на наши социальные сети!



КАК НАС НАЙТИ



ООО «АГРОПОСТАВКА»

г. Нижний Новгород,
ул. Кащенко, д. 6В, офис 2

т.: (831) 214-99-10, 214-99-20

Бесплатный звонок по России
8-800-500-96-05

E-mail: info@ap-nn.com



ap-nn.com